



QUASAR Solutions

Catalogue de formations





CATALOGUE DE FORMATIONS

Sommaire

Présentation générale p.3

Formations aux modules quasar

QS-récep : contrôle réception p.11

QS-nc/ac : non-conformité / actions corrective p.14

QS-spc : suivi en production p.17

QS-méto : gestion des moyens de mesure p.21

QS-fab : suivi de fabrication p.24

Formation Installation / administration

QS-admin : installation / administration p.27

Conditions générales de formation p.28

Inscription p.29



QUASAR SOLUTIONS, FILIALE DU

Groupe Kardol

ESN Lyonnaise de **300 personnes**.
Intégrateur et éditeur de solutions
logicielles **depuis 40 ans**, le Groupe a
pour vocation d'accompagner ses clients
dans leur **transformation numérique**.



GROUPE KARDOL

Une entreprise pérenne



40 ans
d'expérience



295
collaborateurs



+ 1700
clients



37 M€
de C.A.



QUASAR SOLUTIONS

Suite logicielle M.E.S. Quasar

9 modules connectés
objectif : « 0 papier, 0 Excel »

- QS métro - Gestion des moyens de mesure**
 - Gestion du parc d'instruments (Fiche de vie, Journal de bord)
 - Planification / Traçabilité instruments (Etalonnage / Vérification / Suivi des réparations)
 - Calcul Incertitude / Capabilité
- QS spc - Autocontrôle en production et traçabilité**
 - Enregistrement contrôles en production
 - Traçabilité totale / SPC en temps réel (carte de contrôle, histogramme, tableau de valeurs...)
 - Calcul / Suivi des indicateurs capabilités
 - Rapport de contrôle / de conformité
- QS recep - Contrôle réception**
 - Suivi / Cotation fournisseur
 - Contrôle dynamique (Normal / Réduit / Renforcé)
 - Plan échantillonnage
- QS nc/ac - Gestion des non-conformités**
 - Création et suivi des Non Conformités (Interne / Fournisseur / Client)
 - Résolution des problèmes / Plan d'action / 8D/ Workflow de traitement et de validation
 - Analyse des défauts / PARETO causes racines

- QS opé - Suivi des opérations manuelles**
 - Suivi d'un ensemble d'opérations
 - Traçabilité lots composants (Opération / Temps / Nomenclature...)
 - Liaison avec l'ERP (Connecteur SAP ou autre)
- QS fab - Suivi de production et pilotage temps réel**
 - Suivi temps réel des machines
 - Traçabilité lots matières
 - Acquisition automatique des données
 - Planning moyens de production
 - Liaison avec l'ERP (Connecteur SAP ou autre)

- QS maint - Gestion de la maintenance**
 - Maintenance curative et préventive
 - Gestion des approvisionnements PDR
 - Gestion des stocks

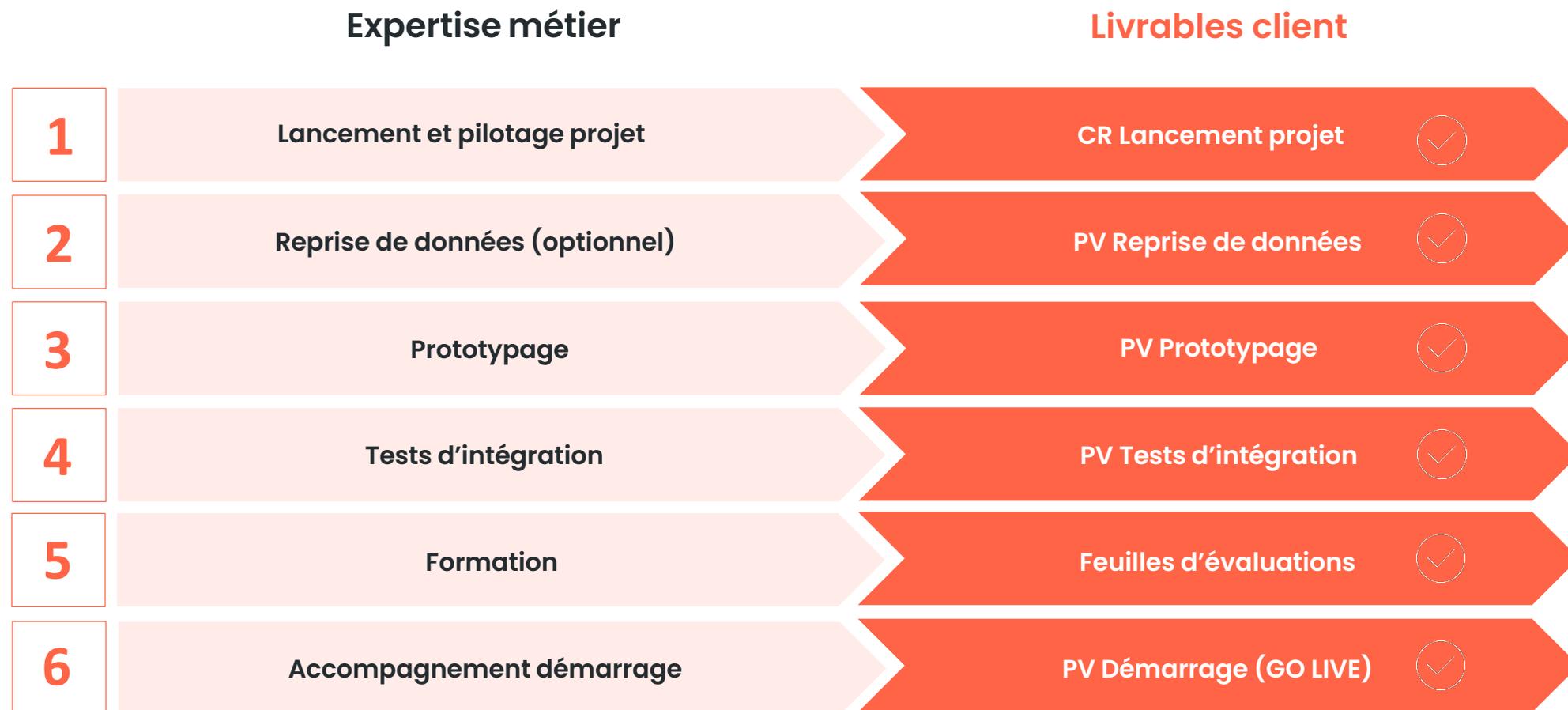
- QS ged - Gestion des documents**
 - Liens automatiques avec vos processus lors de l'ajout de documents
 - Centralisation des événements associés aux processus
 - Moteur de recherche à l'intérieur des documents
 - Base de donnée en hébergement web ou client-serveur
- QS bi - Business intelligence**
 - Tableaux de bord interactifs et indicateurs clés en temps réel
 - Analyse de données provenant de sources multiples
 - Consultation web





QUASAR SOLUTIONS

Méthodologie déploiement projets





QUASAR SOLUTIONS

Une formation réussie, c'est...

1. Définition du besoin

- ✓ Une bonne définition du besoin via un entretien avec votre formateur consultant au préalable.
- ✓ Définir la durée et les étapes de la formation, personnalisées en fonction du besoin.
- ✓ Transmettre des données de travail pour que le formateur prépare des exemples concrets.

2. Formation

- ✓ Selon les étapes et les personnes définies comprenant un pilote de projet
- ✓ Logiciels installés, dans une salle disposant d'un projecteur, avec six personnes maximum

3. Validation des acquis

- ✓ Vérification des acquis
- ✓ Analyse des préconisations
- ✓ Validation du poste pilote



Ces formations sont exclusivement effectuées sur sites clients ou en distanciel.



QUASAR SOLUTIONS

Modalités de formation

Nature de nos actions de formation : Nos formations sont dispensées autour de notre logiciel MES en vue de son utilisation. Des formations pas modules sont également disponibles.

Objectifs : Permettre aux utilisateurs de devenir autonome et de maîtriser toutes les fonctionnalités des modules de notre suite logicielle.

Prérequis : Connaissances de base de l'environnement Windows et des navigateurs web. Connaissances métier adaptées à la formation.

Public : Chaque module de formation indique le public visé.

Méthodes et moyens pédagogiques (encadrement) et techniques :

La formation est dispensée directement sur les modules installés au sein des infrastructures client sur une base dédiée à la formation.

Cette formation s'appuie sur de nombreux exemples et cas concrets et permet d'alimenter en données une base qui pourra ensuite être utilisée à des fins de compléments de formation ou de tests en interne pour les clients.

Une participation active des stagiaires est demandée, chacun réalisant des exercices de façon personnelle. Des tours de table sont régulièrement réalisés pour vérifier l'assiduité et la compréhension des participants à la formation.

Consultants / formateurs : Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Chacun avec une expérience dans l'industrie.

Dispositif de suivi : validation des acquis et modalités de sanction de l'action : Un questionnaire est donné à chaque fin de formations pour évaluer la satisfaction des participants. Les résultats sont régulièrement analysés par nos équipes pour mettre en place des plans d'actions d'améliorations.

Il est délivré à chaque participant une attestation de formation

Personne en situation de handicap : Nos formations peuvent être accessibles et adaptées à certaines personnes en situation de handicap. Notre référent handicap est là pour accueillir, analyser la demande et la faisabilité du projet, informer le cas échéant et orienter les personnes en situation de handicap vers les partenaires et structures compétentes.

Pour prendre contact avec notre référent handicap merci d'envoyer un mail à backoffice@quasar-solutions.fr

Délais de réalisation de nos formations : à déterminer avec nos consultants.

Les tarifs de nos formations sont communiqués sur demande



QUASAR SOLUTIONS

Nos chiffres clés

+ de 30 années d'expérience

+ de 500 clients

12 formations à notre catalogue

+ de 4 730 utilisateurs

Nombre d'heures réalisées en N-1 : 567 heures

Nombre de personnes formées en N-1 : 114 personnes

Nos indicateurs Qualité 2021 et Premier semestre 2022

Respect des objectifs

Satisfaction : 85 %

Correspondance aux besoins identifiés

Satisfaction : 96 %

Disponibilité du formateur et réponse aux questions

Satisfaction : 98 %



QUASAR SOLUTIONS

Les formations



UTILISATION DU LOGICIEL

QS-récep	QS-REC-J1	Contrôle réception - niveau 1
	QS-REC-J2	Contrôle réception - niveau 2
QS-nc/ac	QS-NCAC-J1	Création de non-conformité et données de base nécessaires. Formation résolution de problème, méthode 8D.
	QS-NCAC-J2	Création de plans d'action, analyses et bilans. Modéliser les informations, objectifs et utilisation.
QS-spc	QS-SPC-J1	Création des gammes de contrôle.
	QS-SPC-J2	Définir des profils de carte de contrôle, limites.
	QS-SPC-J3	Exploitation/ Analyse / Etude de capabilité.
QS-métro	QS-GMM-J1	Création des instruments, fiche de vie, localisation, gamme de contrôle.
	QS-GMM-J2	Réalisation des suivis instruments, planning, analyses.
QS-fab	QS-FAB-E1	Raccordement machine et paramétrage associé
	QS-FAB-E2	Paramétrage métier, création des données de base et exploitation
QS-opé	QS-OPÉ-J1	Création des gammes d'opération et réaliser des lancements en production.
QS-maint	QS-MAINT-J1	Réaliser des analyses sur les réceptions.
	QS-MAINT-J2	Création des gammes de maintenance et analyses.
QS-bi	QS-BI-J1	Business intelligence, interrogation de la base de données, conception d'états



FORMATION

CONTRÔLE RÉCEPTION

- Trois éléments pour maîtriser les processus.

QS-REC-J1	Contrôle réception - niveau 1	1 jour
QS-REC-J2	Contrôle réception - niveau 2	1 jour

CONSEIL

Deux jours sont conseillés pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.



Objectifs pédagogiques

- Créer des données de base
- Créer des gammes de contrôle
- Définir les plans d'échantillonnage

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers et utilisateurs du module Contrôle Réception.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

Connaissance du Contrôle Réception (statistique et atelier)

Modalités

Exclusivement sur sites clients ou en distanciel

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Créer les données de bases : références, intervenants extérieurs ...
- Créer les Fournitures extérieures
- Créer les Plans d'échantillonnage
- Définir les changements de classe
- Fiches d'instruction.
- Créer des gammes de contrôle
- Mise en cours des gammes

Poste de contrôle

- « Descente » des réceptions
- Sélection des réceptions
- Acquisition des mesures
- Saisie des informations, rapport d'anomalie, fiche réclamation qualité (FRQ)

Éditions

APRÈS CETTE PREMIÈRE JOURNÉE

Vous pourrez créer vos gammes de contrôle réception, réaliser des saisies



Objectifs pédagogiques

- Définir les règles de changement de classe et les plans de contrôle
- Saisir des réceptions et des contrôles
- Réaliser des analyses sur les réceptions

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers et utilisateurs du module Contrôle Réception.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Connaissance du Contrôle Réception (statistique et atelier)
- QS-REC-J1

Modalités

Exclusivement sur sites clients ou en distanciel

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Maintenance des gammes

Poste de contrôle

- Saisie des retours de plan d'action fournisseur
- Fiches, histogrammes, capabilités...

Exploitations

- Évolution des réceptions
- Évolution des caractéristiques
- Pareto

APRÈS CETTE DEUXIÈME JOURNÉE

Vous pourrez réaliser des analyses sur les réceptions.

ENSUITE

Vous pouvez demander des journées d'accompagnement pour vous aider à mettre en place l'outil au sein de votre entreprise si vous le souhaitez.



FORMATION

GESTION DES NON-CONFORMITÉS

- Trois éléments pour contrôler la qualité.

QS-NCAC-J1	Gestion des non-conformités - niveau 1	1 jour
QS-NCAC-J2	Gestion des non-conformités - niveau 2	1 jour

CONSEIL

Deux jours sont conseillés pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.



Objectifs pédagogiques

- Créer des profils de non-conformités
- Créer les données de base (références, intervenants externes ...)
- Effectuer des déclarations

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers et utilisateurs du module Contrôle Réception.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Une demi-journée de préparation avec vos données.
- Pas de connaissance spécifique attendue

Modalités

Exclusivement sur sites clients ou en distanciel

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Créer les Données de base : personnel, références, machines, fournitures extérieures, intervenants externes
- Créer les profils de saisie déclaration
- Créer des familles de défauts, défauts
- Créer les causes, actions correctives
- Niveaux de localisation, localisations

Poste de contrôle

- Saisir une déclaration
- Créer un plan d'action simple, un plan 8D
- Gestion des quantités
- Gestion des coûts de la non-qualité

APRÈS CETTE PREMIÈRE JOURNÉE

Vous pourrez réaliser des déclarations.



Objectifs pédagogiques

- Créer un workflow
- Paramétrer un 8D
- Réaliser des analyses et des bilans

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers, chefs de projet, techniciens, contrôleurs.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

Formation QS-NCAC-J1

Modalités

Exclusivement sur sites clients ou en distanciel

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Créer un workflow selon des conditions
- Vérification des récurrences
- Création d'alertes mails selon des déclencheurs définis

Poste de contrôle

- Lancer et utiliser un workflow
- Gestion des quantités
- Gestion des coûts de la non qualité

Les exploitations

- Utilisation des données saisies
- Construction tableau de bord / bilan
- Pareto

APRÈS CETTE DEUXIÈME JOURNÉE

Vous pourrez réaliser des analyses avec des indicateurs sur les non-conformités.

ENSUITE

Vous pouvez demander des journées d'accompagnement pour vous aider à mettre en place l'outil au sein de votre entreprise si vous le souhaitez.



FORMATION

SUIVI EN PRODUCTION – SPC

- Trois éléments pour maîtriser le logiciel.

QS-SPC-J1	SPC - niveau 1	1 jour
QS-SPC-J2	SPC - niveau 2	1 jour
QS-SPC-J3	SPC - niveau 3	1 jour

CONSEIL

Trois jours pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.

QUASAR SOLUTIONS - FORMATION

SPC – NIVEAU 1



QS-SPC-J1

DURÉE : 1 JOUR

Objectifs pédagogiques

- Créer des données de base
- Créer des gammes de contrôle
- Saisir des mesures sur une carte de contrôle

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers, chefs de projet, techniciens.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Une demi-journée de préparation avec vos données.
- Pas de connaissance spécifique attendue

Modalités

Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Saisie des données de base
- Principe de construction des gammes
- Création des caractéristiques
- Gestion des gammes de contrôle

Poste de contrôle

- Sélection des gammes
- Acquisition des mesures (mode manuel, instruments, centrale de mesures)
- Acquisition des valeurs attributs (suivi des défauts et non conformités)
- Saisie des causes et actions correctives

Les exploitations

- Utilisation des données saisies
- Construction tableau de bord / bilan
- Pareto

APRÈS CETTE JOURNÉE

Vous serez capable de créer vos données de base et serez en mesure de créer vos gammes.

QUASAR SOLUTIONS - FORMATION

SPC – NIVEAU 2



QS-SPC-J2

DURÉE : 1 JOUR

Objectifs pédagogiques

- Définir les profils de cartes de contrôle,
- Définir les limites
- Définir les fréquences
- Définir les capacités
- Finaliser la création des gammes et affichage des saisies au poste de contrôle

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers de l'application.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Formation QS-SPC-J1
- Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Modalités

Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Rappel création gamme : Réponse aux questions
- Revue des données de base
- Création des profils de cartes, limites, capacité, fréquences
- Supprimer des gammes de contrôle, caractéristiques

Poste de contrôle : gestion des gammes de contrôle

- Calcul des limites et visualisation

APRÈS CETTE DEUXIEME JOURNÉE

Vous pourrez générer des alarmes lors de dérives, renseigner des causes et actions correctives.

QUASAR SOLUTIONS - FORMATION

SPC – NIVEAU 3



QS-SPC-J3

DURÉE : 1 JOUR

Objectifs pédagogiques

- Exploiter les informations saisies sur les cartes de contrôle
- Réaliser, exploiter, analyser des études de capacité
- Utiliser la fonction monitoring

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers de l'application.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Formation QS-SPC-J2
- Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Modalités

Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Poste de contrôle : Analyses, Bilan qualité, Tableaux de bord

- Sélectionner des cartes
- Visualiser les états des cartes
- Réaliser des Bilans qualité via critères de tri
- Réaliser des tableaux de bord via critères de tri : Etat des cartes / Pareto
- Réaliser des capacités instantanées

Capabilités : QS-CAPA

- Réaliser des capabilités à partir des extractions SPC
- Créer une étude capacité (mini-gammes)
- Réaliser des analyses, synthèses, Pareto

Monitoring

- Mise en place
- Utilisation

APRÈS CETTE TROISIÈME JOURNÉE

Vous pourrez exploiter les données de suivi de production, réaliser des bilans qualité, réaliser des études de capacité.

ENSUITE

Formation expert et/ou vous pouvez demander des journées d'accompagnement pour vous aider à mettre en place l'outil au sein de votre entreprise si vous le souhaitez.



FORMATION

GESTION DE MOYENS DE MESURE

- Deux éléments pour gérer les instruments.

QS-GMM-J1	Gestion Des Moyens De Mesure - Niveau 1	1 jour
QS-GMM-J2	Gestion Des Moyens De Mesure - Niveau 2	1 jour

CONSEIL
 Deux jours conseillés pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.



Objectifs pédagogiques

- Créer des données de base (famille, désignation et type)
- Créer, modifier des instruments, des fiches de vie
- Créer des localisations d'instruments
- Définir des gammes d'étalonnage, de vérification, d'homologation des instruments
- Planifier des opérations d'étalonnage

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers et utilisateurs du système d'information GMM.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Connaissances générales de la métrologie
- Une demi-journée de préparation de vos données

Modalités

Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Créer les données instruments : famille, désignation, type
- Créer les localisations d'instruments
- Créer une gamme d'étalonnage instrument
- Créer des caractéristiques
- Créer des feuilles de calcul

Poste de contrôle

- Ouvrir un instrument, une fiche de vie
- Réaliser des mouvements d'instrument
- Réaliser un étalonnage

APRÈS CETTE PREMIERE JOURNÉE

Vous pourrez créer les données de base, des fiches de vie et réaliser un étalonnage simple.

REMARQUE

Transmettez vos données de SPC si vous en avez afin d'anticiper une formation adaptée à votre besoin.



Objectifs pédagogiques

- Définir des gammes de calcul de capabilités, d'incertitudes
- Afficher des actions du jour, planification
- Tracer les mouvements du parc d'instruments
- Réaliser des analyses : indicateur de retard / coût

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Managers et utilisateurs du système d'information GMM

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Connaissances générales de la métrologie
- Formation QS-GMM-J1

Modalités

Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Créer une gamme de capabilité, d'incertitude
- Créer des données de base : décisions, causes, états
- Fiches d'instruction
- Localisations

Poste de contrôle

- Ouvrir le planning du jour / planification
- Gérer la charge de travail
- Saisie des données de mesure
- Editer les PV
- Ouvrir les indicateurs d'état du parc d'instruments
- Analyser les coûts de gestion des instruments

APRÈS CETTE DEUXIEME JOURNÉE

Vous pourrez gérer le planning, les ressources et les coûts, ainsi que réaliser des analyses avec des indicateurs.

ENSUITE

Vous pouvez demander des journées d'accompagnement pour vous aider à mettre en place l'outil au sein de votre entreprise.



FORMATION

SUIVI DE FABRICATION

- Deux éléments pour gérer le suivi.

QS-FAB-J1	QS-FAB - niveau 1	1 jour*
QS-FAB-J2	QS-FAB - niveau 2	1 jour*

* La durée dépendra des fonctionnalités.

CONSEIL

Deux étapes conseillées pour la maîtrise de l'outil. De préférence espacées dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.

QUASAR SOLUTIONS - FORMATION

QS-FAB - NIVEAU 1



QS-FAB-J1

DURÉE : 1 JOUR

Objectifs pédagogiques

- Créer et paramétrer la connexion aux équipements
- Réagir aux incidents et pannes liés à l'acquisition

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Equipe maintenance, administrateur de l'application

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Connaissance du parc machine et notion sur les méthodes d'acquisition de données
- QUASAR installé sur le serveur d'application
- 1 ordinateur pour 2 personnes

Modalités

Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Données techniques

- Démarrage rapide (Quickstart) d'une installation
- Les constituants de base de la solution et leur paramétrage
- Duplication d'une installation
- Supervision des équipements en activité
- Configuration avancée du module

APRÈS CETTE PREMIÈRE ÉTAPE

Vous pourrez créer les données de base pour créer des bons de travaux.

QUASAR SOLUTIONS - FORMATION

QS-FAB - NIVEAU 2



QS-FAB-J2

DURÉE : 1 JOUR

Objectifs pédagogiques

- Créer les données de base
- Paramétrer les IHM
- Paramétrer les tableaux de bord
- Exploiter les données du logiciel

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Utilisateurs clés de l'application : responsable de production, responsable d'atelier.

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

Pas de connaissance spécifique attendue

Modalités

Connaissance du SPC (statistique et atelier)

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Exploitation

- Gestion des ordres de fabrication
- Création des moyens de production
- Création des gammes d'affûtage
- Création des causes d'arrêts
- Création des causes de rebuts
- Gestion des seuils d'alertes
- Création des calendriers
- Gestion du personnel et des affectations
- Gestion des documents
- Gestion de la planification
- Configuration des écrans en atelier : indicateurs, actions à réaliser
- Utilisation des écrans paramétrés : lancement des OF/OP, déclaration d'évènements, consultation des documents.

APRÈS CETTE DEUXIEME ÉTAPE

Vous pourrez créer des rapports / synthèses de production.



FORMATION

INSTALLATION / ADMINISTRATION

- Afin de bien gérer la mise en place des outils choisis, nous vous accompagnons sur l'installation et l'administration de ceux-ci.

QS-ADMIN-J1

QS-FAB - niveau 1

1 jour



Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes de fonctionnement de QUASAR
- Explication des prérequis à l'installation
- Être capable de gérer les opérations de maintenance
- Être capable d'analyser les dysfonctionnements non standards

Intervenants

Nos formations sont réalisées par notre équipe de consultants formateurs disposant des compétences techniques et métier nécessaires et relatives aux formations inculquées. Ils ont tous eu une expérience dans l'industrie.

PUBLICS Visés

Toutes les personnes devant intervenir sur l'analyse et les rapports issus des opérations de maintenance

Moyens pédagogique

- Salle dédiée (rétroprojecteur ,etc.)
- Matériel informatique
- Connexion réseau
- Progiciel QUASAR : modules et versions concernées

Prérequis

- Connaissances générales de la métrologie
- Une demi-journée de préparation de vos données

Modalités

Connaissance du système d'information (architecture informatique, serveurs, réseau...)

Evaluation de la formation

- Questions orales & mises en situation durant toute la durée de la formation.
- Grilles d'évaluations (questionnaire de satisfaction, évaluation à chaud, évaluation à froid).

Validation de la formation

Attestation de formation

PROGRAMME

Présentation du progiciel QUASAR

- Concepts généraux
- Architecture de l'installation
- Architecture des modules QUASAR

Notions Fondamentales

- Fonctionnement de base d'un système de gestion de base de données, application client
- Sécurité des données

Administration

- Création d'un poste de travail : installation, paramétrage
- Installation de l'environnement QUASAR du poste

Maintenance

- Outils d'administration
- Gestion des incidents
- Savoir intervenir sur les questions de maintenance immédiate

Méthodes d'installation, release



CONDITIONS GÉNÉRALES DE FORMATION

Afin que les formations se déroulent dans les meilleures conditions, nous souhaiterions que celles-ci soient limitées à 6 participants au maximum par session et que vous mettiez à disposition de notre formateur une salle de formation équipée de :

- un PC par binôme au plus (avec le produit installé) et connexion serveur (si mode de fonctionnement réseau souhaité).
- un paper-board ou un tableau (+ feutres).
- un rétroprojecteur
- En cas de formation à distance, un lien Teams vous sera envoyé

Important : nous adresser la liste des participants avant la prestation ainsi que toutes les questions spécifiques à votre besoin pour une bonne préparation.

QUASAR Solutions est habilitée à établir des conventions de formation. Notre numéro de déclaration d'existence est le 82 74 06 74 74.

DÉLAI D'ANNULATION	MONTANT FACTURÉ
Délai supérieur 7 jours avant le début de la formation	0%
Délai compris entre 2 et 7 jours avant le début de la formation	50%
Délai inférieur à 24 heures avant le début de la formation	100%



Inscription

Intitulé de la formation : Référence :

Dates souhaitées :

Lieu souhaité :

En vos locaux, situés :

.....
.....
.....

En distanciel

Liste des participants

Fonction

Liste des participants	Fonction
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....



VOS INTERLOCUTEURS

www.quasar-solutions.fr