



L'OFFRE DE
FORMATIONS
QUASAR SOLUTIONS

quasar-solutions.fr



SOMMAIRE

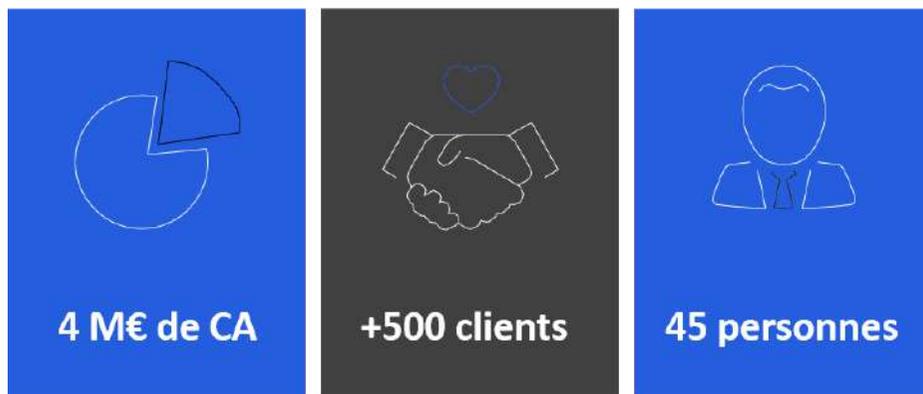
Pour vous accompagner dans la prise en main et l'utilisation de nos produits, QUASAR Solutions vous propose son catalogue de formations produit, ainsi que des formations théoriques pour approfondir vos connaissances de la Qualité.

Des formations QUASAR sur mesure peuvent également être envisagées.

Présentation générale	3
FORMATION INSTALLATION / ADMINISTRATION	
QS-admin : installation / administration	9
FORMATIONS TECHNIQUES	
Expert 1 : Paramétrage approfondi, administration, maintenance	11
Expert 2 : Reprises d'informations, requêtage	12
FORMATIONS AUX MODULES QUASAR	
QS-récep : contrôle réception	14
QS-nc/ac : non-conformité / actions correctives	17
QS-spc : contrôle en production	20
QS-méto : gestion des moyens de mesure	24
QS-fab : suivi de fabrication	27
QS-opé : suivi des opérations	30
QS-maint : gestion de la maintenance	32
QS-bi : business intelligence (TIBCO)	35
FORMATION THEORIQUE	
Formation théorique SPC/MSP : maîtrise statistiques des procédés	37
.....	
Packs formations / contacts	38
Conditions générales de formation	39
Inscription	40

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

QUASAR Solutions fait partie du groupe Kardol, composé dont le métier est de proposer des solutions informatiques et des prestations de services pour l'accompagnement à la mise en place de celles-ci. Quasar est un éditeur de logiciel créée en 1987, avec plus de 300 clients et 30 années d'expérience.



Systeme qualite
certifie
ISO 9001:2015

ARTICULATION DE LA STRATÉGIE DU GROUPE KARDOL

- ☑ L'éditition de progiciels dans le domaine industriel pour couvrir les besoins de Gestion de la Qualité, Gestion de la maintenance, et Suivi de la Fabrication. Ces fonctions sont intégrées dans une suite logicielle de type MES (Manufacturing Executive System) correspondant au pilotage des activités d'atelier. QUASAR Solutions est la filiale du groupe spécialisée dans ce domaine :
- ☑ L'intégration de progiciels de type ERP (Entreprise Ressource Planning) ou PGI (Progiciels de Gestion Intégrés).
- ☑ La formation et le consulting pour le suivi et la mise en place des solutions.

LA SUITE QUASAR MES

DES MODULES CONNECTÉS

La suite logicielle QUASAR est une solution couvrant trois principales fonctions, chacune étant composée de plusieurs modules pouvant fonctionner de manière indépendante ou intégrée. La suite logicielle QUASAR peut également échanger des informations avec un ERP ou bien une GPAO par le biais d'interfaces ou EAI.

QUALITÉ

- qs récep**
Contrôle réception
- qs nc/ac**
Gestion des non conformités
- qs spc**
Autocontrôle en production et traçabilité
- qs métro**
Gestion des moyens de mesure

PRODUCTION

- qs opé**
Suivi des opérations manuelles
- qs fab**
Suivi de production, pilotage temps réel

MAINTENANCE

- qs maint**
Gestion de la maintenance

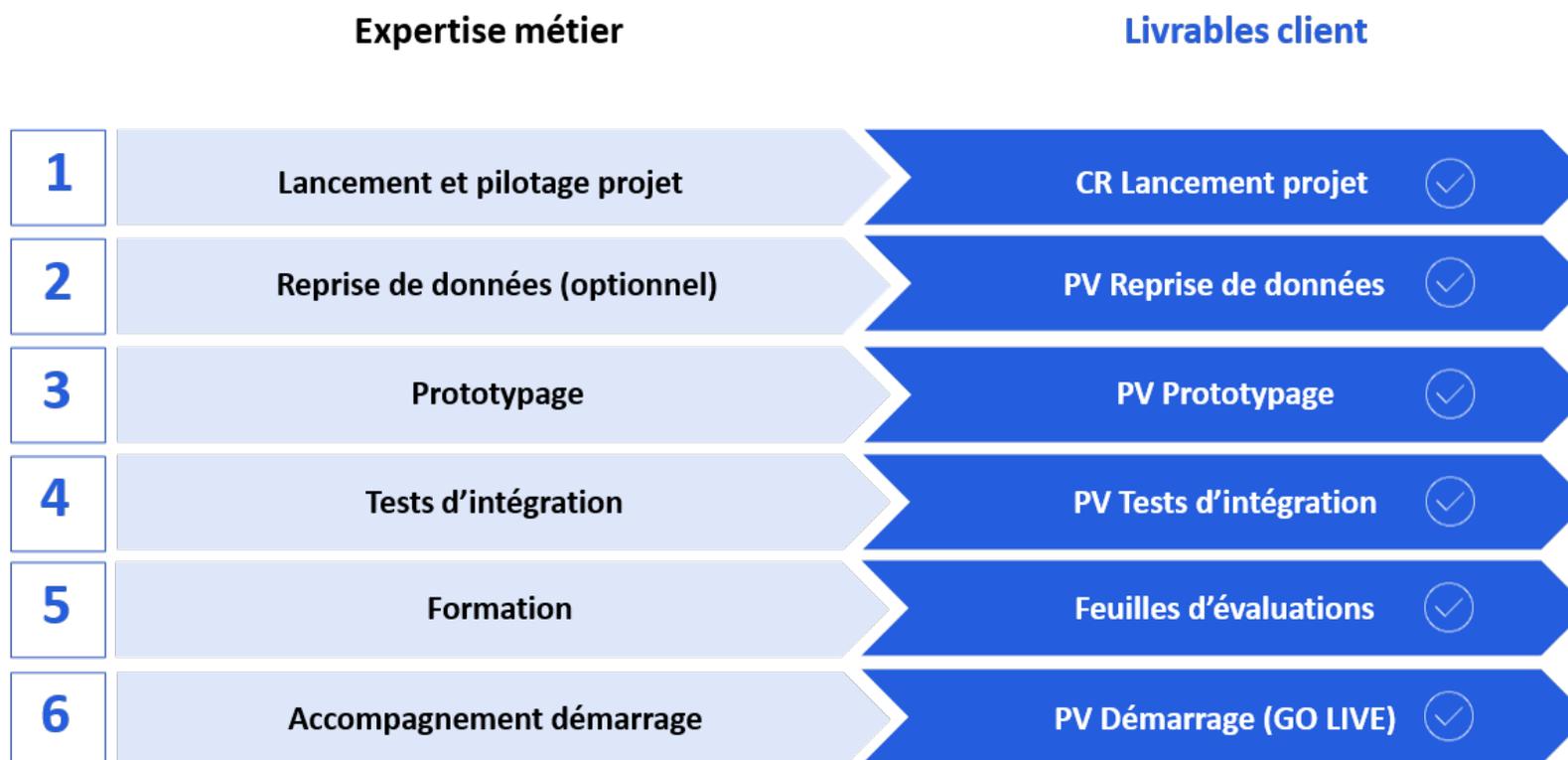
STOCKAGE ET ANALYSES

- qs ged**
Dématérialisation des documents et des données
- qs bi**
Business Intelligence



DÉPLOIEMENT DES SOLUTIONS

Nos formations peuvent se réaliser de manière indépendante ou intégrées dans un projet de déploiement des solutions.



En fonction du projet, nos consultants pourront vous proposer un package de jours d'intervention en fonction de l'accompagnement dont vous aurez besoin.

UNE FORMATION RÉUSSIE, C'EST...

1. DÉFINITION DU BESOIN

- ☑ Une bonne définition du besoin via un entretien avec votre formateur consultant au préalable.
- ☑ Définir la durée et les étapes de la formation, personnalisées en fonction du besoin.
- ☑ Transmettre des données de travail pour que le formateur prépare des exemples concrets.

2. FORMATION

- ☑ Selon les étapes et les personnes définies comprenant un pilote de projet
- ☑ Logiciels installés, dans une salle disposant d'un projecteur, avec six personnes maximum

3. VALIDATION DES ACQUIS

- ☑ Vérification des acquis
- ☑ Analyse des préconisations
- ☑ Validation du poste pilote



Ces formations peuvent s'effectuer au sein de votre entreprise ou dans nos locaux:

QUASAR Solutions
15, route de Nanfay
Parc du Levray
74960 CRAN-GEVRIER

QUELQUES EXEMPLES

ACCOMPAGNEMENTS SUR MESURE

FORMATIONS OPERATEURS

- Formations des opérateurs suivant les spécifications de fonctionnement
- Réalisation de supports personnalisés (dépliants, didacticiel...)

FORMATIONS SPECIFIQUES

- Formations spécifiques par niveau de qualification et réalisation de procédures clients (fiche ateliers et procédures de fonctionnement...)

FORMATIONS GLOBALES

- Formation de l'ensemble de l'usine sur le produit QUASAR
- Extension de la formation de suivi de fabrication

ASSISTANCE A LA MISE EN OEUVRE

- Assistance à la création de gammes de contrôle
- Mise en œuvre en atelier sur les postes de travail

FORMATIONS SPC

- 3 jours de formation pour la mise en place de QS-spc en moins de 2 mois

DEPLOIEMENT QUASAR

- Déploiement de toute la suite QUASAR



academy

LES FORMATIONS



FORMATION

INSTALLATION / ADMINISTRATION

AFIN DE BIEN GÉRER LA MISE EN PLACE DES OUTILS CHOISIS, NOUS VOUS ACCOMPAGNONS SUR L'INSTALLATION ET L'ADMINISTRATION DE CEUX-CI.

OBJECTIFS

- Connaître les principes de fonctionnement de QUASAR
- Explication des prérequis à l'installation
- Etre capable de gérer les opérations de maintenance
- Etre capable d'analyser les dysfonctionnements non standards

PRÉREQUIS

- Connaissance du système d'information (architecture informatique, serveurs, réseau...)

PERSONNES CONCERNÉES

Toutes les personnes devant intervenir sur l'analyse et les rapports issus des opérations de maintenance.

Programme

PRÉSENTATION DU PROGICIEL QUASAR

- Concepts généraux
- Architecture de l'installation
- Architecture des modules QUASAR

NOTIONS FONDAMENTALES

- Fonctionnement de base d'un système de gestion de base de données, application client
- Sécurité des données

ADMINISTRATION

- Création d'un poste de travail : installation, paramétrage
- Installation de l'environnement QUASAR du poste

MAINTENANCE

- Outils d'administration
- Gestion des incidents
- Savoir intervenir sur les questions de maintenance immédiate.

MÉTHODES D'INSTALLATION, RELEASE

FORMATIONS

LES FORMATIONS TECHNIQUES

PARAMÉTRAGE, GESTION DE DONNÉES, BUSINESS INTELLIGENCE

QS-EXP-01	Formation Expert 1 : Paramétrage approfondi, administration	1 jour
QS-EXP-02	Formation Expert 2 : Reprises d'information, requêtage	1 jour



FORMATION EXPERT 1

PARAMÉTRAGE APPROFONDI : GESTION DES PARAMÉTRAGES POUR UNE PERSONNALISATION DE L'OUTIL

AFIN DE POUVOIR ÊTRE MAÎTRE DE LA PERSONNALISATION DE L'OUTIL, NOUS VOUS PROPOSONS UNE FORMATION À TOUS LES PARAMÉTRAGES POSSIBLES POUR QUE VOUS CHOISSIEZ CEUX QUI CORRESPONDENT LE PLUS À VOTRE BESOIN.

OBJECTIFS

- Architecture logiciel
- Structuration des données d'installation
- Savoir paramétrer et configurer les postes de façon autonome
- Être capable de gérer l'ensemble des postes de façon autonome
- Dépanner poste

PRÉREQUIS

- Formation sur un des progiciels

PERSONNES CONCERNÉES

Les personnes supervisant le logiciel.

Programme

PARAMÉTRAGES

- Explication des différents paramétrages possibles afin de personnaliser l'outil selon ses besoins : affichage au poste de contrôle, mode de saisie...

APRÈS CETTE FORMATION

Vous pourrez paramétrer vos postes de façon autonome.



REPRISE D'INFORMATION

OBJECTIFS

- Être capable de mettre en place des requêtes d'extraction spécifiques

PRÉREQUIS

- Connaissance de la manipulation Windows
- Connaissance du module QUASAR
- Manipulation des outils d'interrogation de base de données
- Notion d'analyse

PERSONNES CONCERNÉES

Intervenants sur l'analyse et les rapports issus de contrôle ou du suivi QUASAR.

Programme

CONFIGURATION DU SYSTÈME QUASAR

- Installation
- Liens QUASAR - SGBD

BASE DE DONNÉES

- Structure de la base de données
- Tables de données
- Aide à la création des données dans un outil d'extraction



APRÈS CETTE FORMATION

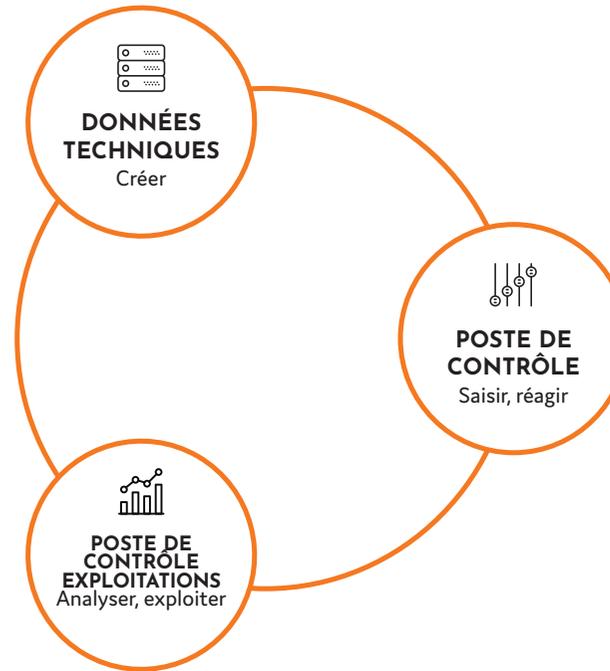
Vous pourrez réaliser vos requêtes.

UTILISATION DU LOGICIEL

QS-récep	QS-REC-J1	Créer des gammes de contrôle réception, des plans d'échantillonnage et des règles de changement de classe.
	QS-REC-J2	Réaliser des analyses sur les réceptions.
QS-nc/ac	QS-NCAC-J1	Création de non-conformité et données de base nécessaires. Formation résolution de problème, méthode 8D.
	QS-NCAC-J2	Création de plans d'action, analyses et bilans. Modéliser les informations, objectifs et utilisation.
QS-spc	QS-SPC-J1	Création des gammes de contrôle.
	QS-SPC-J2	Définir des profils de carte de contrôle, limites.
	QS-SPC-J3	Exploitation/ Analyse / Etude de capabilité.
QS-métro	QS-GMM-J1	Création des instruments, fiche de vie, localisation, gamme de contrôle.
	QS-GMM-J2	Réalisation des suivis instruments, planning, analyses.
QS-fab	QS-FAB-E1	Raccordement machine et paramétrage associé
	QS-FAB-E2	Paramétrage métier, création des données de base et exploitation
QS-opé	QS-OPÉ-J1	Création des gammes d'opération et réaliser des lancements en production.
QS-maint	QS-MAINT-J1	Création des articles et réaliser des mouvements.
	QS-MAINT-J2	Création des gammes de maintenance et analyses.
QS-bi	QS-BI-J1	Business intelligence, interrogation de la base de données, conception d'états

CONTRÔLE RÉCEPTION

TROIS ÉLÉMENTS POUR MAÎTRISER LES PROCESSUS.



QS-REC-J1	Créer des gammes de contrôle réception, des plans d'échantillonnage, des plans de confiance et des règles de changement de classe.	1 jour
QS-REC-J2	Réaliser des analyses sur les réceptions.	1 jour

CONSEIL

Deux jours sont conseillés pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.

FORMATION

CRÉER DES GAMMES DE CONTRÔLE RÉCEPTION, DES PLANS D'ÉCHANTILLONNAGE, DES PLANS DE CONFIANCE ET DES RÈGLES DE CHANGEMENT DE CLASSE



OBJECTIFS

- Être capable de créer, modifier, supprimer les informations CR
- Saisir, réagir en fonction des anomalies

PRÉREQUIS

- Connaissance du Contrôle Réception (statistique et atelier)

PERSONNES CONCERNÉES

Managers et utilisateurs du module Contrôle Réception.

Programme

DONNÉES TECHNIQUES

- Créer les données de bases : références, intervenants extérieurs ...
- Créer les Fournitures extérieures
- Créer les Plans d'échantillonnage
- Définir les changements de classe
- Fiches d'instruction.
- Créer des gammes de contrôle
- Mise en cours des gammes

POSTE DE CONTRÔLE

- « Descente » des réceptions
- Sélection des réceptions
- Acquisition des mesures
- Saisie des informations, rapport d'anomalie, fiche réclamation qualité (FRQ)

ÉDITIONS

APRÈS CETTE PREMIÈRE JOURNÉE

Vous pourrez créer vos gammes de contrôle réception, réaliser des saisies

FORMATION

RÉALISER DES ANALYSES SUR LES RÉCEPTIONS



OBJECTIFS

- Exploiter les informations de fournitures extérieures
- Être capable de générer des exploitations et des analyses sur les données saisies.

PRÉREQUIS

- Connaissance du Contrôle Réception (statistique et atelier)
- QS-REC-J1

PERSONNES CONCERNÉES

Managers et utilisateurs du module Contrôle Réception.

Programme

DONNÉES TECHNIQUES

- Maintenance des gammes

POSTE DE CONTRÔLE

- Saisie des retours de plan d'action fournisseur
- Fiches, histogrammes, capabilités...

EXPLOITATIONS

- Évolution des réceptions
- Évolution des caractéristiques
- Pareto

APRÈS CETTE DEUXIÈME JOURNÉE

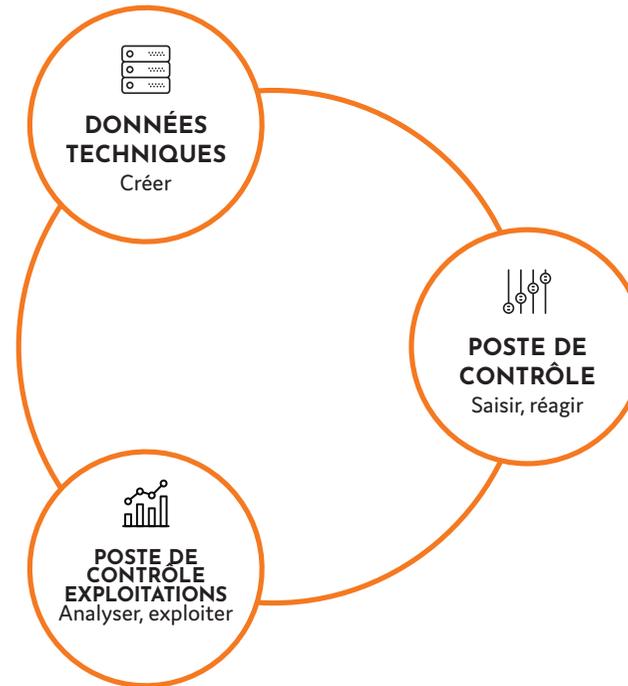
Vous pourrez réaliser des analyses sur les réceptions.

ENSUITE

vous pouvez demander des journées d'accompagnement pour vous aider à mettre en place l'outil au sein de votre entreprise si vous le souhaitez.

GESTION DES NON-CONFORMITÉS

TROIS ÉLÉMENTS POUR CONTRÔLER LA QUALITÉ.



QS-NCAC-J1	Création de non-conformité et données de base nécessaires. Formation résolution de problème, méthode 8D	1 jour
QS-NCAC-J2	Création de plans d'action, analyses et bilans. Modéliser les informations, objectifs et utilisation	1 jour

CONSEIL

Deux jours sont conseillés pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.

FORMATION

CRÉATION DE NON-CONFORMITÉS ET DONNÉES DE BASE FORMATION RÉSOLUTIONS DE PROBLEME, MÉTHODE 8D

**OBJECTIFS**

- Saisir des non-conformités internes, externes et SAV
- Création de plans d'action
- Enregistrer les causes racines des défauts

PRÉREQUIS

- Une demi-journée de préparation avec vos données.

PERSONNES CONCERNÉES

Managers, chefs de projet, techniciens, contrôleurs

Programme

DONNÉES TECHNIQUES

- Créer les Données de base : personnel, références, machines, fournitures extérieures, intervenants externes
- Créer les profils de saisie déclaration
- Créer des familles de défauts, défauts
- Créer les causes, actions correctives
- Niveaux de localisation, localisations

POSTE DE CONTRÔLE

- Saisir une déclaration
- Créer un plan d'action simple, un plan 8D
- Gestion des quantités
- Gestion des coûts de la non-qualité

APRÈS CETTE DEUXIÈME JOURNÉE

Vous pourrez réaliser des déclarations.

FORMATION

CRÉATION DE PLANS D'ACTION, ANALYSES ET BILANS MODÉLISER LES INFORMATIONS, OBJECTIFS ET UTILISATION

OBJECTIFS

- Création de workflow
- Création de tableaux de bord
- Construction de bilan

PRÉREQUIS

- Formation QS-NCAC-J1

PERSONNES CONCERNÉES

Managers, chefs de projet, techniciens, contrôleurs.

Programme

DONNÉES TECHNIQUES

- Créer un workflow selon des conditions
- Vérification des récurrences
- Création d'alertes mails selon des déclencheurs définis

LES EXPLOITATIONS

- Utilisation des données saisies
- Construction tableau de bord / bilan
- Pareto

POSTE DE CONTRÔLE

- lancer et utiliser un workflow
- Gestion des quantités
- Gestion des coûts de la non qualité

APRÈS CETTE DEUXIÈME JOURNÉE

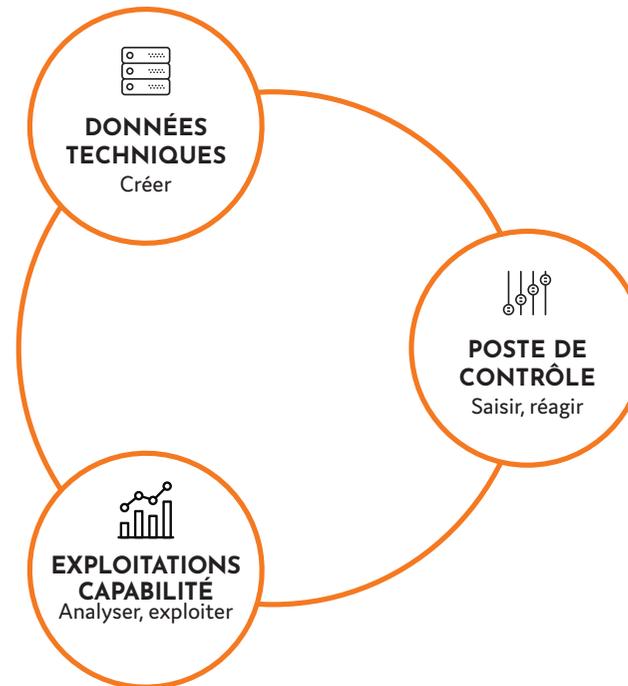
Vous pourrez réaliser des analyses avec des indicateurs sur les non-conformités.

ENSUITE

Vous pouvez demander des journées d'accompagnement pour vous aider à mettre en place l'outil au sein de votre entreprise si vous le souhaitez.

CONTRÔLE EN PRODUCTION

TROIS ÉLÉMENTS POUR MAÎTRISER LE LOGICIEL.



QS-SPC-J1	Création des gammes de contrôle	1 jour
QS-SPC-J2	Définir des profils de carte de contrôle, limites...	1 jour
QS-SPC-J2	Exploitation / analyse / étude de capacité	1 jour

CONSEIL

Trois jours pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.

FORMATION

CRÉATION DES GAMMES DE CONTRÔLE**OBJECTIFS**

- Être capable de définir et créer des gammes de contrôle.
- Être capable de réaliser des saisies de mesure sur les cartes de contrôle
- Saisir des évènements

PRÉREQUIS

- Formation QS-SPC-J1
- Connaissance du SPC (statistique et atelier)

PERSONNES CONCERNÉES

Managers, chefs de projet, techniciens.

Programme**DONNÉES TECHNIQUES**

- Saisie des données de base
- Principe de construction des gammes
- Création des caractéristiques
- Gestion des gammes de contrôle

LES EXPLOITATIONS

- Utilisation des données saisies
- Construction tableau de bord / bilan
- Pareto

POSTE DE CONTRÔLE

- Sélection des gammes
- Acquisition des mesures (mode manuel, instruments, centrale de mesures)
- Acquisition des valeurs attributs (suivi des défauts et non conformités)
- Saisie des causes et actions correctives

APRÈS CETTE JOURNÉE

Vous serez capable de créer vos données de base et serez en mesure de créer vos gammes.

FORMATION

DÉFINIR LES PROFILS DE CARTES DE CONTRÔLE, LIMITES

**OBJECTIFS**

- Définir les profils de cartes de contrôle, les limites, les fréquences, capabilités, alarmes
- Finalisation de la création des gammes et affichage possible des saisies au poste de contrôle

PRÉREQUIS

- Formation QS-SPC-J1
- Connaissance du SPC (statistique et atelier)

PERSONNES CONCERNÉES

Managers de l'application.

Programme

DONNÉES TECHNIQUES

- Rappel création gamme : Réponse aux questions
- Revue des données de base
- Création des profils de cartes, limites, capacité, fréquences
- Supprimer des gammes de contrôle, caractéristiques

POSTE DE CONTRÔLE : GESTION DES GAMMES DE CONTRÔLE

- Calcul des limites et visualisation

APRÈS CETTE DEUXIÈME JOURNÉE

Vous pourrez générer des alarmes lors de dérives, renseigner des causes et actions correctives.

FORMATION

EXPLOITATION / ANALYSE / ÉTUDE DE CAPABILITÉ UTILISER LES INFORMATIONS DE QUASAR SPC



OBJECTIFS

- Exploiter les informations saisies sur les cartes de contrôle
- Créer et exploiter les capacités
- Fonction Monitoring

PRÉREQUIS

- Formation QS-SPC-J2
- Connaissance du SPC (statistique et atelier)

PERSONNES CONCERNÉES

Managers de l'application.

Programme

POSTE DE CONTRÔLE : ANALYSES, BILAN QUALITÉ, TABLEAUX DE BORD

- Sélectionner des cartes
- Visualiser les états des cartes
- Réaliser des Bilans qualité via critères de tri
- Réaliser des tableaux de bord via critères de tri : Etat des cartes / Pareto
- Réaliser des capacités instantanées

CAPABILITÉS : QS-CAPA

- Réaliser des capacités à partir des extractions SPC
- Créer une étude capacité (mini-gammes)
- Réaliser des analyses, synthèses, Pareto

MONITORING

- Mise en place
- Utilisation

APRÈS CETTE TROISIÈME JOURNÉE

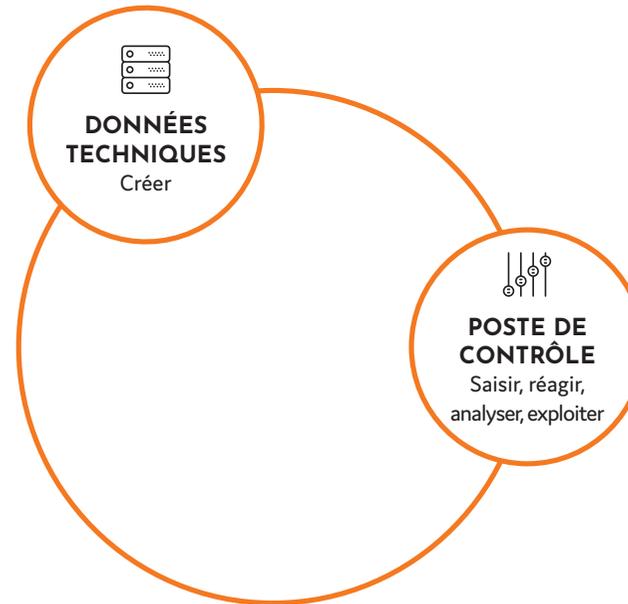
Vous pourrez exploiter les données de suivi de production, réaliser des bilans qualité, réaliser des études de capacité.

ENSUITE

Formation expert et/ou vous pouvez demander des journées d'accompagnement pour vous aider à mettre en place l'outil au sein de votre entreprise si vous le souhaitez.

GESTION DE MOYENS DE MESURE

DEUX ÉLÉMENTS POUR GÉRER LES INSTRUMENTS.



QS-GMM-J1	Création des instruments, fiches de vie, localisations, opérations d'étalonnage	1 jour
QS-GMM-J2	Réalisation des suivis instrument, planning, analyses	1 jour

CONSEIL

Deux jours conseillés pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.

FORMATION

CRÉATION DES INSTRUMENTS, FICHE DE VIE, LOCALISATION, OPÉRATIONS D'ÉTALONNAGE

OBJECTIFS

- Être capable de créer, modifier des instruments, des fiches de vie
- Créer des localisations d'instruments
- Définir des gammes d'étalonnage, de vérification, d'homologation des instruments
- Planification des opérations d'étalonnage

PRÉREQUIS

- Connaissances générales de la métrologie
- Une demi-journée de préparation de vos données

PERSONNES CONCERNÉES

Managers et utilisateurs du système d'information GMM.

Programme

DONNÉES TECHNIQUES

- Créer les données instruments : famille, désignation, type
- Créer les localisations d'instruments
- Créer une gamme d'étalonnage instrument
- Créer des caractéristiques
- Créer des feuilles de calcul

POSTE DE CONTRÔLE

- Ouvrir un instrument, une fiche de vie
- Réaliser des mouvements d'instrument
- Réaliser un étalonnage

APRÈS CETTE PREMIÈRE JOURNÉE

Vous pourrez créer les données de base, des fiches de vie et réaliser un étalonnage simple.

REMARQUE

Transmettez vos données de SPC si vous en avez afin d'anticiper une formation adaptée à votre besoin.

FORMATION

RÉALISATION DES SUIVIS INSTRUMENT, PLANNING, ANALYSE**OBJECTIFS**

- Définir des gammes de calcul de capabilités, d'incertitudes
- Affichage des actions du jour, planification
- Réaliser des analyses : indicateur de retard / coût

PRÉREQUIS

- Connaissances générales de la métrologie
- Formation QS-GMM-J1

PERSONNES CONCERNÉES

Managers et utilisateurs du système d'information GMM.

Programme**DONNÉES TECHNIQUES**

- Créer une gamme de capabilité, d'incertitude
- Créer des données de base : décisions, causes, états
- Fiches d'instruction
- Localisations

POSTE DE CONTRÔLE

- Ouvrir le planning du jour / planification
- Gérer la charge de travail
- Saisie des données de mesure
- Editer les PV
- Ouvrir les indicateurs d'état du parc d'instruments
- Analyser les coûts de gestion des instruments

APRÈS CETTE DEUXIÈME JOURNÉE

Vous pourrez gérer le planning, les ressources et les coûts, ainsi que réaliser des analyses avec des indicateurs.

ENSUITE

Vous pouvez demander des journées d'accompagnement pour vous aider à mettre en place l'outil au sein de votre entreprise.

FORMATIONS

SUIVI DE FABRICATION

DEUX ÉLÉMENTS POUR GÉRER LE SUIVI.



QS-FAB-E1	Raccordement machine et paramétrage associé	1 jour*
QS-FAB-E2	Paramétrage métier, création des données de base et exploitation	2 jours*



CONSEIL

Deux étapes conseillées pour la maîtrise de l'outil. De préférence espacées dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.

* La durée dépendra des fonctionnalités.

FORMATION

RACCORDEMENT MACHINE ET PARAMÉTRAGES ASSOCIÉ



OBJECTIFS

- Créer et paramétrer la connexion aux équipements
- Réagir aux incidents et pannes liés à l'acquisition

PRÉREQUIS

- Connaissance du parc machine et notion sur les méthodes d'acquisition de données
- QUASAR installé sur le serveur d'application
- 1 ordinateur pour 2 personnes

PERSONNES CONCERNÉES

Equipe maintenance, administrateur de l'application

Programme

DONNÉES TECHNIQUES

- Démarrage rapide (Quickstart) d'une installation
- Les constituants de base de la solution et leur paramétrage
- Duplication d'une installation
- Supervision des équipements en activité
- Configuration avancée du module

APRÈS CETTE PREMIÈRE ÉTAPE

Vous pourrez créer les données de base pour créer des bons de travaux.

PARAMÉTRAGE MÉTIER, CRÉATION DES DONNÉES DE BASE ET EXPLOITATION



OBJECTIFS

- Créer les données de base
- Paramétrer les IHM
- Paramétrer les tableaux de bord
- Exploiter les données du logiciel

PRÉREQUIS

- QUASAR installé sur le serveur d'application
- 1 ordinateur pour 2 personnes au minimum

PERSONNES CONCERNÉES

Utilisateurs clés de l'application : responsable de production, responsable d'atelier.

Programme

EXPLOITATION

- Gestion des ordres de fabrication
- Création des moyens de production
- Création des gammes d'affûtage
- Création des causes d'arrêts
- Création des causes de rebuts
- Gestion des seuils d'alertes
- Création des calendriers
- Gestion du personnel et des affectations
- Gestion des documents
- Gestion de la planification
- Configuration des écrans en atelier : indicateurs, actions à réaliser
- Utilisation des écrans paramétrés : lancement des OF/OP, déclaration d'évènements, consultation des documents.

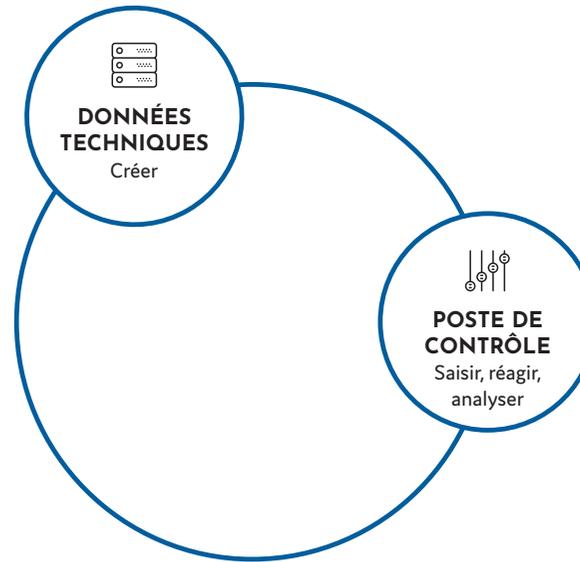
APRÈS CETTE DEUXIÈME ÉTAPE

Vous pourrez créer des rapports / synthèses de production.

FORMATIONS

SUIVI DE OPÉRATIONS

GÉRER LE SUIVI.



QS-OPE-J1

Créer des gammes d'opérations et réaliser des lancements en production

1 jour



FORMATION

CRÉATION DES GAMMES D'OPÉRATION ET RÉALISER DES LANCEMENTS EN PRODUCTION



OBJECTIFS

- Pouvoir créer des gammes d'opération et réaliser des lancements en production.

PRÉREQUIS

- Réfléchir à l'organisation souhaitée

PERSONNES CONCERNÉES

Managers de l'application

Programme

DONNÉES TECHNIQUES

- Les droits, les profils
- Créer les données de base : références produits / composants / machines
- Créer une gamme d'opération / nomenclature
- Mise en cours d'une gamme d'opération

POSTE DE CONTRÔLE

- Créer un lancement
- Gestion du lancement : démarrer, suspendre, bloquer, terminer et reprendre une phase
- Renseigner les quantités
- Renseigner des commentaires
- Réaliser des exploitations : analyses des temps de production
- Gestion des habilitations

APRÈS CETTE FORMATION

Vous pourrez créer des gammes d'opération et réaliser des lancements.

MAINTENANCE

QS-MAI-J1	Créer des articles et réaliser des mouvements	1 jour
QS-MAI-J2	Création des gammes de maintenance et analyses	1 jour

CONSEIL

Deux jours conseillés pour la maîtrise de l'outil, de préférence espacés dans le temps, pour travailler entre chaque jour de formation sur ce qui a été vu et alimenter le logiciel.

FORMATION

CRÉER DES ARTICLES ET RÉALISER DES MOUVEMENTS**OBJECTIFS**

- Être capable de créer, modifier, supprimer, paramétrer les articles, équipements, fournisseurs
- Être capable de réaliser des mouvements de stock
- Être capable de créer des demandes d'achat.

PRÉREQUIS

- Connaissance de la gestion de la maintenance

PERSONNES CONCERNÉES

Toutes les personnes devant intervenir sur l'analyse et les rapports issus des opérations de maintenance.

Programme**DONNÉES TECHNIQUES**

- Création et gestion des articles,
- Création et gestion des équipements
- Création et gestion des fournisseurs / fabricants
- Définir une Arborescence

RESSOURCES

- Gestion des agents
- Gestion des moyens
- Gestion des Contrats de maintenance

STOCK

- Utilisation de la gestion des stocks
- Déclarer des quantités
- Consulter
- Réserver des quantités
- Réaliser des mouvements

ADMINISTRATION

- Création des personnels, droits

ACHAT

- Créer une Demande d'achat
- Réceptionner une DA
- Valider la facturation
- Réaliser un appel d'offre

APRÈS CETTE PREMIÈRE JOURNÉE

Vous pourrez créer les éléments de base à la gestion de votre maintenance.

FORMATION

CRÉATION DES GAMMES DE MAINTENANCE ET ANALYSES

OBJECTIFS

- Être capable créer des gammes de maintenance
- Être capable de créer des DI, OT, et RI
- Réaliser des analyses

PRÉREQUIS

- Connaissance de la gestion de la maintenance
- Formation QS-MAI-J1

PERSONNES CONCERNÉES

Toutes les personnes devant intervenir sur l'analyse et les rapports issus des opérations de maintenance.

Programme

GAMME

- Création et gestion des gammes de maintenance
- Créer des opérations de maintenance
- Gestion des compteurs de machines
- Gestion des contrôles

GESTION DES DI, OT, RI ET ANALYSES

- Création des DI, OT et RI
- Statistiques
- Exploitations
- Aide au diagnostique

APRÈS CETTE DEUXIÈME JOURNÉE

Vous pourrez créer vos gammes de maintenance, créer vos DI, OT et RI et réaliser des analyses

BUSINESS INTELLIGENCE

BUSINESS INTELLIGENCE, INTERROGATION BASE DE DONNÉES, CONCEPTION D'ÉTATS

**OBJECTIFS**

- Être capable d'établir du reporting à partir de données provenant de bases de données
- Apprendre à créer, modifier, manipuler des tableaux de bord à l'aide de l'outil de Business Intelligence (BI) de QUASAR, TIBCO Spotfire

PRÉREQUIS

- Manipulation dans la base de données
- Notion d'analyse
- L'environnement TIBCO Spotfire (serveur et client(s) lourd(s))

PERSONNES CONCERNÉES

Intervenants sur l'analyse et les rapports issus de contrôle ou du suivi QUASAR : utilisateurs débutants, en charge de la création de tableaux de bord. Jusqu'à 4 personnes.

Programme

- Comprendre et maîtriser l'interface utilisateur de TIBCO Spotfire
- Importer des données dans le logiciel et les préparer pour l'analyse
- Ajouter / modifier / supprimer des pages et visualisations
- Paramétrer les visualisations les plus couramment utilisées
- Configurer le tableau de bord
- Partager et Exporter les tableaux de bord

APRÈS CETTE FORMATION

Vous pourrez réaliser des reportings à partir de bases de données.



FORMATIONS

LES FORMATIONS THEORIQUES

QS-DI-01

Maîtrise statistiques des procédés

2 jours



FORMATION THÉORIQUE

FORMATION THÉORIQUE SPC/MSP : MAITRISE STATISTIQUE DES PROCÉDÉS

OBJECTIFS

- Connaître le contrôle statistique
- Notion de capabilité machine, procédé, moyen
- Mettre en place la méthode et les cartes de contrôle
- Applications

PRÉREQUIS

- Connaissance en usinage et en mesure sur pièces

PERSONNES CONCERNÉES

Ingénieurs, techniciens et opérateurs, contrôleur.

Programme

HISTORIQUE DU SPC

TERMINOLOGIE

LES VARIABLES ÉLÉMENTAIRES

LES MODÈLES DE DISTRIBUTION

- Construction d'un histogramme
- Son analyse
- Hypothèse et Test de normalité

CONSTRUCTION ET INTERPRÉTATION DES CARTES DE CONTRÔLES

- Carte moyenne / étendue ou écart-type et carte aux attributs
- Calcul des limites de contrôle et de surveillance
- Définir les fréquences et taille des prélèvements

CALCUL DES CAPABILITÉS MACHINE SELON LES NORMES

CALCUL DES LIMITES ET DES CAPABILITÉS DU PROCESS SELON LES NORMES

MÉTHODOLOGIE SPC EN ÉTAPES

APRÈS CETTE FORMATION

Vous pourrez réaliser des reporting à partir de bases de données.





PACK FORMATION

QUASAR Solutions propose des 'Packs formations' à un tarif préférentiel. Ceux-ci en fonction de la taille de votre projet comprendront de :

- la préparation en amont,
- l'installation
- la formation personnalisée sur site ou dans vos locaux, manager et/ou opérateur
- l'aide au paramétrage chez vous ou à distance
- La rédaction de vos paramétrages
- L'aide à la reprise de données
- du consulting

CONTACTEZ-NOUS

- ...Pour étudier un projet particulier,
- ...Pour établir un programme de formation personnalisé,
- ...Pour de plus amples informations sur nos produits.

Service Client
support@quasar-solutions.fr

PRIX STANDARD QUASAR	PRIX (frais de déplacement en sus)
1 jour	1090 €

EXEMPLES PACK FORMATIONS	PRIX (frais de déplacement en sus)
Pack 6 jours (ci-dessus + 1j formation +1j assistance paramétrage)	6240 € (1040 €/j)
Pack 8 jours (ci-dessus + 1j validation poste pilote + 1j accompagnement démarrage) et plus	7920 € (990 €/j)
Et plus	Sur devis

ENSUITE, vous aurez le choix entre différents services :
Niveau 1 = bug : compris dans votre contrat de maintenance
Niveau 2 = aide à distance utilisation logiciel, prix décompté au ¼ d'heure
Niveau 3 = Consulting, journée d'intervention à 1100€/j

EXEMPLE DE DEVIS « MISE EN PLACE DU SPC » :

1/2 j	Réunion de lancement
1 j	Installation – formation installation
1/2 j	Préparation formation (besoin SPC)
3 j	Formation QS-SPC
1 j	Assistance paramétrage +, si nécessaire
1 j	Validation poste pilote
1 j	Accompagnement démarrage

= 8 jours (pack 8 jours)



CONDITIONS GÉNÉRALES DE FORMATION

Afin que les formations se déroulent dans les meilleures conditions, nous souhaiterions que celles-ci soient limitées à 6 participants au maximum par session et que vous mettiez à disposition de notre formateur une salle de formation équipée de (sauf dans la cas d'une formation dans nos locaux) :

- un PC par binôme au plus (avec le produit installé) et connexion serveur (si mode de fonctionnement réseau souhaité).
- un paper-board ou un tableau (+ feutres).
- un rétroprojecteur

Important : nous adresser la liste des participants avant la prestation ainsi que toutes les questions spécifiques à votre besoin pour une bonne préparation.

Quasar Solutions est habilitée à établir des conventions de formation. Notre numéro de déclaration d'existence est le 82 74 06 74 74.

DÉLAI D'ANNULATION	MONTANT DE LA FACTURATION
La veille du jour de la formation	100 %
2 à 10 jours avant	50%
Plus de 10 jours avant	0%

