



CONTROL SPC

El módulo QS-spc permite controlar el nivel de calidad durante el proceso de fabricación. Esta inspección se basa en la creación de planes de inspección que consisten en características dimensionales o atributivas. La función SPC es gradual según el progreso de los enfoques de calidad o según las exigencias de sus clientes. Esto puede ir desde una simple medición para asegurar la trazabilidad hasta la detección en tiempo real de las variaciones SPC.

GESTIÓN DE LOS PLANES DE INSPECCIÓN

- ✓ Creación y duplicación
- ✓ Gestión del multi-entorno (plan de referencia máquina, cliente, proveedor)
- ✓ Trazabilidad de los planes (seguimiento de los cambios de plan)
- ✓ Workflow de validación de un plan

USO DE LOS PLANES DE INSPECCIÓN

- ✓ Adquisición multimodal (manual, SR232, archivos...)
- ✓ Control por gráfico de control (promedios, valor individual, EWMA, atributos, ...)
- ✓ Trazabilidad multicriterio producto/ proceso
- ✓ Presentación de los indicadores de rendimiento (Cp, Cpk, Cpm...)
- ✓ Adquisición en tiempo real por función estándar o a petición (servicios de Windows)

ANÁLISIS PLAN DE INSPECCIÓN MULTINIVEL

- ✓ Análisis de los resultados mediante un balance multicriterio :
 - Análisis plan por plan
 - Análisis multi-plan
- ✓ Análisis estadístico por módulo de capacidad
- ✓ Análisis tiempo real, monitoring

COMPARTIR INFORMACIÓN EN LA WEB

- ✓ Visualización de los gráficos de control
- ✓ Análisis multicriterio

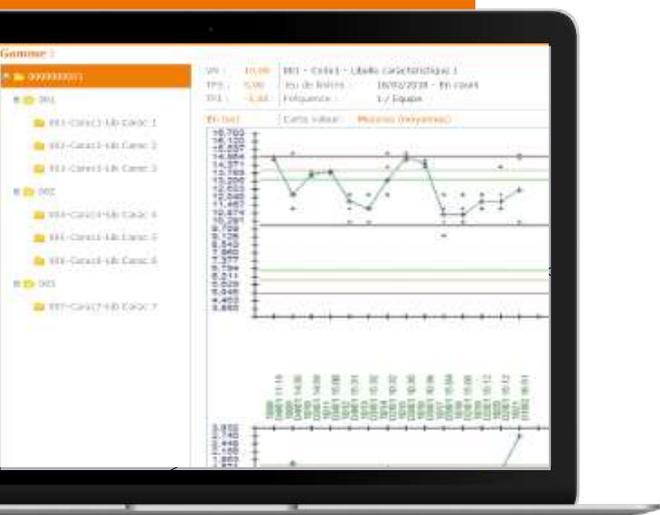
ADQUISICIÓN DE LAS MEDIDAS

- ✓ La adquisición de las mediciones se puede hacer de varias maneras en QUASAR :
- ✓ Con la entrada manual : la entrada de datos se realiza por el operador a través del teclado o la interfaz táctil
- ✓ Mediante una conexión RS 232, USB, archivo : son instrumentos o multiplexores conectados
- ✓ A través de las máquinas 3D : Zeiss, Mitutoyo...
- ✓ A través de una importación de datos externos : archivos Excel, base de datos...

SPC Y TRAZABILIDAD

Para cumplir su función principal, el módulo SPC QUASAR recopila datos en grandes cantidades. Entonces se convierte en un tipo de "big data" en el campo de la calidad de la empresa. Es un software de registro (mediciones relacionadas con los elementos de trazabilidad de número de OF, lote de material, temperatura del taller...) Todos estos datos están en correlación unos con otros, lo que permite hacer explotaciones muy precisas cruzando los diferentes criterios.

El SPC sigue la lógica del objetivo "cero papel". Todo está centralizado e informatizado para realizar análisis e informes. Si se requiere algo en relación con un proveedor, un cliente o una solicitud interna, la base de datos y los múltiples criterios de búsqueda asociados permiten encontrar información, a veces antigua, lo más rápidamente posible. El SPC participa activamente en la trazabilidad en la empresa, un concepto esencial en cualquier producción industrial.



LA TRAZABILIDAD EN LOS MÓDULOS QUASAR

QS fab

- ✓ Trazabilidad de los eventos de la máquina
- ✓ Trazabilidad de las cantidades producidas y/o no conformes
- ✓ Trazabilidad de los lotes de material y de las herramientas

QS métro

- ✓ Trazabilidad de los instrumentos de medición (estado, localización, documentos administrativos...)

QS spc

- ✓ Trazabilidad de las mediciones y del entorno en el que se realizan las mediciones.

QS récep

- ✓ Trazabilidad de las recepciones por los datos medidos
- ✓ Trazabilidad de los resultados e informes de los controles (comentarios, documentos, fotos...)

QS nc/ac

- ✓ Trazabilidad de las no conformidades y su origen.
- ✓ Trazabilidad del procesamiento de las no conformidades.

LOS BENEFICIOS

- ✓ Acelerar los procesos de mejora continua de la calidad de la producción
- ✓ Sustituir la detección por la prevención de defectos
- ✓ Controlar en tiempo real las variaciones de los procesos de fabricación
- ✓ Garantizar la trazabilidad de la calidad en la producción
- ✓ Motivar al personal de producción con un control de indicadores pertinentes



9 MÓDULOS PARA SATISFACER LAS NECESIDADES DEL M.E.S. EN SU EMPRESA

Inicialmente experto en el control de calidad y la gestión de la producción, QUASAR amplió progresivamente su perímetro funcional para proponer hoy una oferta completa de M.E.S. Se capitalizan todos los datos de producción en un único sistema vinculado al sistema de información de la empresa (ERP, PLM, CMMS, etc.). La riqueza funcional de QUASAR la convierte en una herramienta evolutiva y adaptable a las necesidades de la empresa.

CALIDAD

- QS récep**
Control de recepción
- QS nc/ac**
Gestión de las no conformidades
- QS spc**
Autocontrol en producción y trazabilidad
- QS métro**
Gestión del equipo de medición

PRODUCCIÓN

- QS opé**
Supervisión de las operaciones manuales
- QS fab**
Seguimiento de producción, control en tiempo real

MANTENIMIENTO

- QS maint**
Gestión del mantenimiento

ALMACENAMIENTO Y ANÁLISIS

- QS ged**
Digitalización de documentos y datos
- QS bi**
Business Intelligence

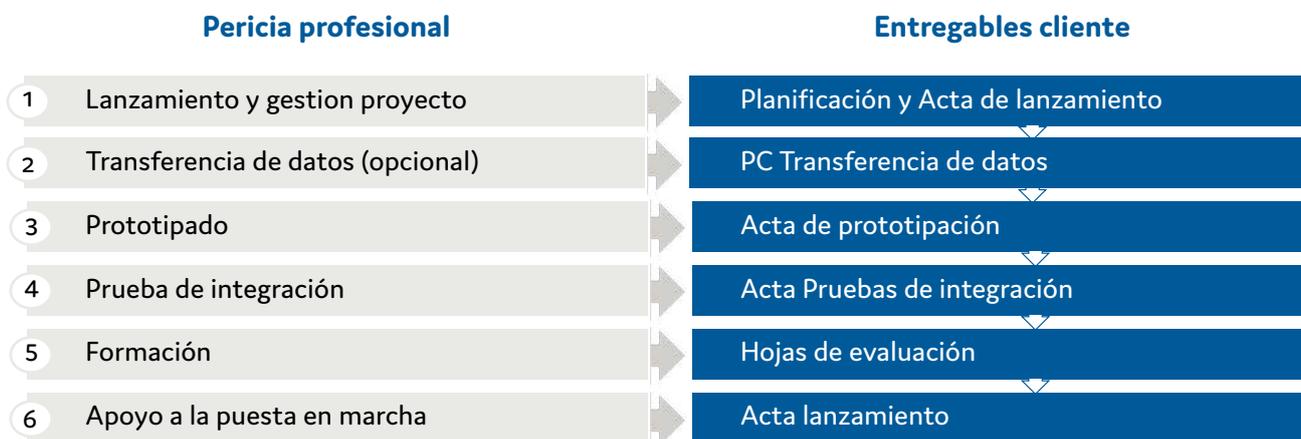


NUESTRA OFERTA DE SERVICIOS

Ofrecemos tres niveles de servicios en función de sus necesidades de apoyo



METODOLOGÍA DE DESPLIEGUE DE PROYECTOS



CONFÍAN EN NOSOTROS



AUTOMÓVIL
FABRICANTES Y
PROVEEDORES DE EQUIPOS



AERONÁUTICA
ACTORES DEL AERONÁUTICO Y
DE LA DEFENSA





AGROALIMENTARIO

GRAN DISTRIBUCIÓN,
APROBACIÓN



MÉDICO

FARMACÉUTICO,
LABORATORIOS, SALUD



TODAS INDUSTRIAS

DECOLETAJE, TRANSFORMACIÓN DEL
PLÁSTICO, OTROS PROCESOS



INNOVATIVE FUNCTIONS





QUASAR

MES / SPC

Actor de referencia en la digitalización de las actividades industriales,
hemos estado editando e integrando nuestro software en los campos del M.E.S.,
Control de Calidad y Seguimiento de la Fabricación durante más de 30 años.

Hoy, más de 6.000 estaciones de trabajo de usuario
están desplegadas en todo el mundo.



+30

años de experiencia



95 %

de nuestros clientes nos
recomendarían



+500

clientes

¿Un proyecto?

PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO

+33 (0)4 50 64 10 33

y consulta toda la actualidad QUASAR
en nuestro sitio web

www.quasar-solutions.fr

