



La SUISSE, un axe stratégique de développement

QUASAR Solutions est leader en France sur son marché des logiciels de contrôle de la qualité grâce à sa couverture fonctionnelle et son référencement. Ceci est un fait mais il n'apporte que peu de satisfaction si demain n'est pas fait de nouvelles rencontres avec de nouveaux industriels, de nouveaux métiers et de nouvelles exigences : La Suisse est un de ces défis.

De par l'implantation de ses équipes de R&D à Annecy (nous croyons aux équipes locales pour mieux réagir vis-à-vis des attentes des utilisateurs), QUASAR doit acquérir leurs «lettres de noblesse» et démontrer un savoir faire sur les terres voisines.

Il ne peut en être autrement : Grâce à son dynamisme et à sa réactivité, l'industrie suisse «résiste» mieux aux variations économiques. La Suisse forte d'une image de qualité reconnue est un tremplin pour accroître la reconnaissance et la notoriété de la qualité de nos solutions et de nos services.

Grâce à nos expériences sur ce marché, notre écoute et notre détermination, nous souhaitons mieux connaître nos voisins et leur présenter nos expériences.

Henry Romagny

Sommaire

ZOOM SUR ...

Découvrez nos nouveaux clients

LE MOT DE LA TECHNIQUE

Les évolutions du Module QS-FAB

SALONS

Nos prochaines rencontres

QUASAR S'EXPORTE

Une nouvelle agence à Lausanne

EXPÉRIENCE VÉCUE

QUASAR à Tunis

RENCONTRE

Notre journée thématique du 26 mars

Responsable service communication et rédaction journal :
Florence Malardel - graphisme : www.effervescence-adv.com
impression : 2000 ex - Trimestriel, printemps 2009, dépôt légal en cours.
Nous attendons vos réactions : f.malardel@obilog.fr
Pour se désinscrire : f.malardel@obilog.fr

Les évolutions du «Module QS-FAB» (suivi d'atelier) de la suite logicielle QUASAR...



Entretien avec Pascal ZAVAGNO, responsable du développement du produit QUASAR «Module QS-FAB»

Quelles sont les grandes nouveautés de la version 3 du «module QS-FAB» ?

«Les synthèses d'évolution et les bilans d'arrêt ont fait l'objet d'une attention toute particulière afin de les rendre toujours plus complets. De nouvelles synthèses permettent de construire un bilan des arrêts recensés pour une machine sur une période de x jours /semaine ou /mois, avec un bilan par période.

En proposant un mode dit « dégradé », nous avons voulu gagner en autonomie et pallier à d'éventuels arrêts serveur ou coupure réseau en minimisant la perturbation sur les postes opérateurs.

Les utilisateurs vont aussi gagner du temps, en leur permettant de saisir les causes d'arrêt de leur machine même après le redémarrage de cette dernière. L'opérateur peut ainsi gérer, avant toute chose, le problème rencontré afin de remettre la machine le plus rapidement possible en production.»

Alors dites-nous quelles sont les grands axes d'évolutions à venir ?

«Nous proposons un système d'acquisition des saisies à l'aide d'un écran portatif de type PDA. Ceci permet un gain de temps certain, notamment sur les grandes chaînes de production pour scanner directement leurs OF sur place.

De plus, nous proposons l'utilisation de «clients ou postes» dits «légers» : un simple terminal avec une connexion au serveur suffit. Les installations et les mises à jour se font plus simplement ce qui optimise la gestion des postes en général !»

A.P.

Zoom sur...

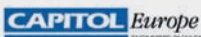
Dans cette newsletter et les suivantes, nous vous proposons de faire connaissance avec nos nouveaux clients. Commençons donc par deux sociétés de différents secteurs : l'une en sous-traitance automobile et l'autre dans le secteur pharmaceutique.



Allevard Rejna SA

Allevard Rejna est un équipementier automobile basé à Fronville en Haute-Marne.

Fabricant de ressorts, il a choisi QS-SPC pour assurer le contrôle qualité de ses produits. Couplé à des centrales de mesures, notre progiciel permet d'enregistrer et de restituer les résultats concernant la course entre les spires, les diamètres ou encore les hauteurs des ressorts produits.



Capitol Europe

Ce nouveau client produit par injection

plastique des tubes et des dispositifs qui permettent de stocker et de doser des médicaments ainsi que des éprouvettes à échantillons destinées à l'industrie laitière. Il a choisi QS-SPC afin d'assurer à la fois un contrôle rigoureux de sa production et de permettre à son service qualité de créer et de diffuser facilement rapports et exploitations.

SALON EPMT du 12 au 15 mai : Venez nombreux !

Parmi nos prochains points de rencontre, nous vous invitons à nous retrouver lors du salon EPMT à Lausanne du 12 au 15 mai 2009. Nous présenterons l'ensemble de nos solutions aux visiteurs et tisserons des contacts, gage de nos futurs succès sur le marché suisse.

Rejoignez nous Hall 14 Pavillon Français stand 19

H.R. et S.P.



48^e SALON INTERNATIONAL
DE L'AÉRONAUTIQUE
ET DE L'ESPACE | PARIS LE BOURGET
15-21 JUIN 2009



La Qualité s'invite au Sheraton de Tunis...

QUASAR a organisé avec son partenaire BMI une journée au SHERATON à Tunis sur le thème de la QUALITE !

Des sociétés présentes dans diverses activités industrielles comme l'aéronautique, l'automobile, l'agro-alimentaire et le BTP se sont réunies pour échanger sur les thèmes du management et du contrôle de la qualité.

Des sociétés telles : ZODIAC, TTEI, SICAME, NOUR, IAT, MEIS, SAGEM, MAS... ont été invitées pour travailler lors de cette séance d'échanges sur la suite logicielle **QUASAR** et sur les thèmes suivants :

- ✓ Le contrôle réception en industrie et les agréages pour la grande distribution
- ✓ Le contrôle en fabrication avec le MSP / SPC et les études capabilité
- ✓ Le traitement des non-conformités et les plans d'actions correctives
- ✓ La métrologie

Avec les technologies tactiles et Web !

Les échanges ont permis de concrétiser des projets de collaboration à court terme !

Nous remercions la société BMI qui par sa connaissance du monde industriel et sa longue expérience sur le marché tunisien a permis le succès de cette manifestation.



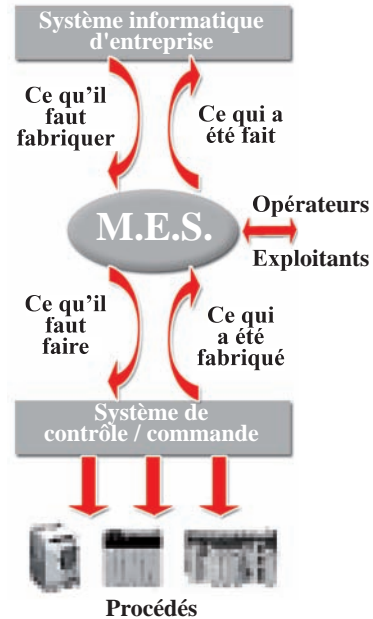
Le projet «MES à la carte»... ou comment modéliser et piloter vos activités en fabrication !

Les quelques 22000 PMI recensées pour le secteur industriel, qui ont largement investi dans leur « Système d'Information » (SI), souhaitent aller plus loin dans le domaine de la gestion d'atelier.

Les attentes et le marché des projets MES sont en forte expansion mais ces projets restent difficilement accessibles pour les PMI compte tenu de leur coût et des temps de mise en œuvre et d'intégration avec les GPAO existantes. C'est dans ce contexte qu'une réflexion a été menée avec différents éditeurs de logiciels pour aboutir à la création d'un nouvel outil de : **«Modélisation et de pilotage des processus industriels pour le suivi d'atelier»** s'intégrant dans un environnement hétérogène !

L'approche innovante du projet «MES à la carte» :

- L'intégration dans les applications des normes métiers support des bonnes pratiques et des échanges (ISA S95, etc).
- L'intégration de technologies permettant l'interopérabilité, du BPM au web service.
- La fourniture d'outils de déploiement rapide des applications et du dispositif dans les entreprises.



H.R.

Journée SPC du 26 Mars dernier : Une bien belle journée !

Parfaite illustration de la proximité de **QUASAR** Solutions avec ses clients, la journée thématique QS-SPC du 26 mars a été un grand succès. A cette occasion, nous recevions en nos locaux d'Annecy une dizaine de clients (Aerocan, NagralD, Nexans, Rexor, SNR, Sofrance, Stäubli ou encore Valois) pour une journée de présentation et d'échanges autour de notre produit phare, QS-SPC.

Durant la matinée, Yves BORDERIEUX, notre directeur technique, a présenté les dernières innovations du module. Puis l'après-midi fut



l'occasion de débats riches et constructifs qui contribueront sans nul doute à l'amélioration et aux futurs développements de notre logiciel.

Au cours de l'année, d'autres journées semblables seront organisées autour de nos outils, aussi surveillez attentivement vos futures newsletters pour ne pas rater ces annonces. Suite au prochain épisode...

S.P.

Ouverture d'une agence à Lausanne...

Depuis 1987, **QUASAR** Solutions édite et intègre les outils de sa suite logicielle destinée au contrôle qualité et au suivi de fabrication, dans le cadre d'une démarche MES (Manufacturing Executive System)

La stratégie développée par **QUASAR** Solutions est de proposer :

- Des outils de contrôle et de management de la qualité tout au long du cycle de vie des produits manufacturés
- De «verticaliser» ses offres par métier (aéronautique, automotive, horlogerie, médical, agro-alimentaire ...)
- Un service de proximité pour une meilleure réactivité et une plus grande disponibilité (présence «locale» à Annecy, Besançon, Strasbourg et maintenant Lausanne)

QUASAR Solutions travaille sur le marché suisse depuis quelques années. Nous y sommes actifs mais nous voulons faire encore plus.

Afin de servir au mieux ce marché au tissu industriel dense, nous avons ouvert une nouvelle agence située à Lausanne.

Notre équipe portera, depuis cette nouvelle implantation, l'ensemble des offres **QUASAR** ainsi que celles de sa filiale OBILOG avec sa GPAO pour les TPE et PME : PROCOST.

La démarche est lancée et nous souhaitons présenter cette stratégie très volontaire de présence auprès des sociétés suisses. Pour une plus grande écoute et une offre qui répond aux nécessités du marché, cette agence à été créée à Lausanne avec une ferme volonté d'adapter encore mieux nos solutions aux processus du secteur industriel.

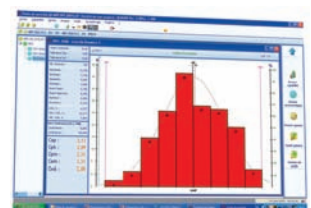
H.R. et S.P.

La version Q4.01 : Arrivée de QS-SPC 4.01 !

Avec le printemps arrive la dernière version de QS-SPC, la Q4.01. Elle propose entre autre fonctions :

- une nouvelle matrice capacités 2 x 2
- de nouvelles fonctions de monitoring
- une importation Excel améliorée
- ...

Contactez nous pour de plus amples informations.



S.P.